

Best Tool Solutions

Your Tool & Tooling Partner

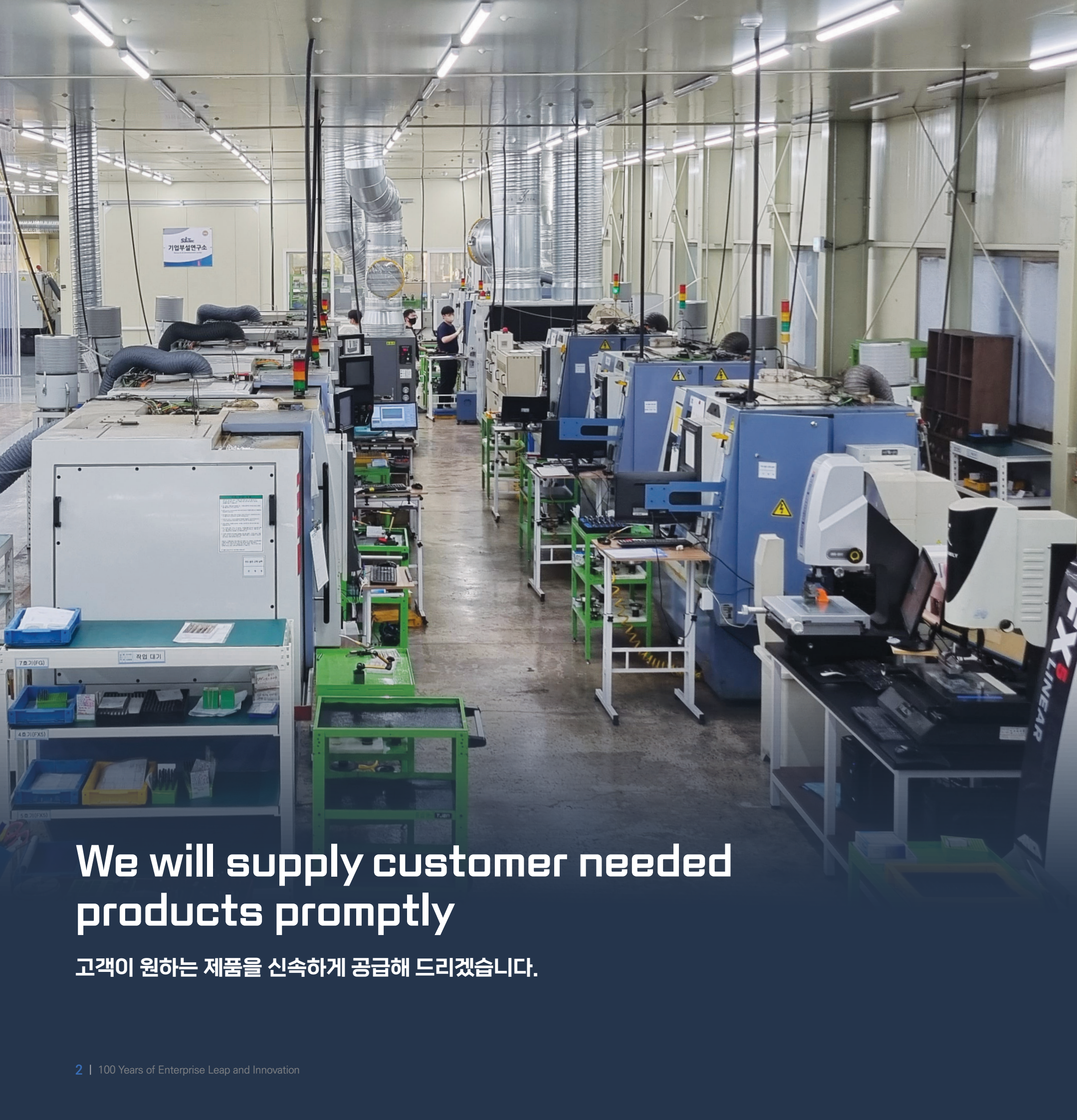
SJ&Tec 에스제이앤티크
SPECIALIZED JUST IN TIME TECHNOLOGY



42710 대구광역시 달서구 성서공단북로 3길 28
42710, 28, Seongseogongdanbuk-ro 3-gil, Dalseo-gu, Daegu
Tel. +82-53-586-6210 Fax. +82-53-586-6211
Site. www.sjtools.co.kr E-mail. sjtoolsjit@hanmail.net



SPECIALIZED JUST IN TIME TECHNOLOGY



The Global Leader **SJ&Tec**

저희 회사는 1996년 설립하여 지금까지 자동차, 기계, 항공산업
을 위한 정밀 초경공구 제작에 주력해 왔으며 축적된 노하우와
기술로 고객의 요청에 따른 특이형상 및 다양한 사이즈의 드릴,
엔드밀, 리머, 밀링커터 등을 생산하고 있습니다.

에스제이앤티텍은 끊임없는 기술혁신과 연구개발을 하여 국내 뿐
만이 아니라 세계에서도 최고의 품질, 신속한 납기, 경쟁력 있는
가격으로 인정받는 글로벌 브랜드로 거듭나기 위해 더욱 노력
하겠습니다.

고객 여러분의 변함없는 관심과 성원을 부탁드립니다.

감사합니다.

대표이사 **예 상 백**

Established in 1996, SJ & Tec has been focusing on
manufacturing precision carbide (hard-metal) tools for
the automobile, machinery, and aviation industries, and
with our accumulated know-how and technology, we are
manufacturing drills, end mills, reamers and milling cutters
with special formation or size on the customer's request.

SJ&T will continue to make efforts to to become a global
brand recognized for the best quality, prompt delivery, and
competitive prices not only in Korea but also in the world
through continuous technological innovation and R&D.

We look forward for your continued interest and support.

Thank you very much!

CEO Ye Sang-baek

**We will supply customer needed
products promptly**

고객이 원하는 제품을 신속하게 공급해 드리겠습니다.

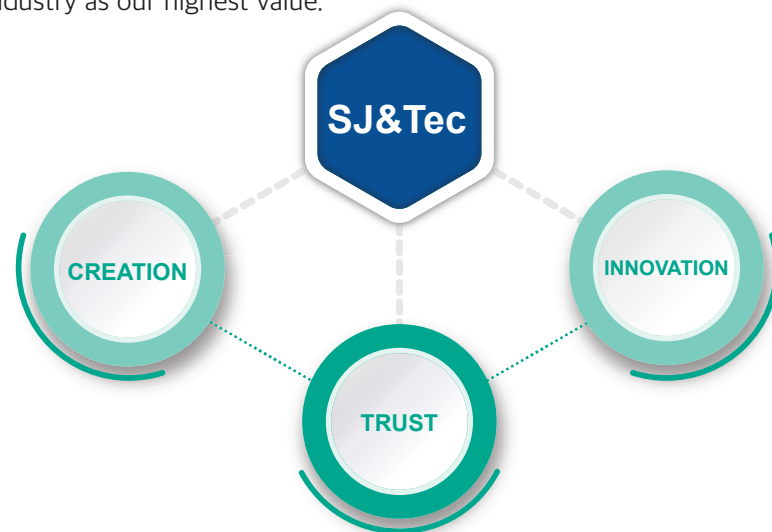
"100년 기업으로의 도약과 혁신"

100 Years of Enterprise Leap and Innovation

고객과 함께 커나가는 기업!

A company growing together with customers!

- 선진 품질 경영 시스템을 구축하고 이를 토대로 세계 최고의 품질을 추구하며 고객 만족을 실현한다.
- 산업 발전에 이바지 함으로써 사회에 공헌함을 최고의 가치로 삼고 노력한다.
- We pursue world-class quality and realize customer satisfaction by establishing an advanced quality management system.
- We make efforts to contribute to society by contributing to the development of the industry as our highest value.



POLICY 01 | 최상의 재능을 갖춘 인적 자원에 대한 지속적인 교육을 실시하고 있으며, 이를 바탕으로 최고의 품질을 추구합니다.

POLICY 02 | 지속적인 혁신 활동을 전개하여 생산성을 극대화합니다.

POLICY 03 | 회사의 성장과 구성원의 성장을 공유할 수 있는 노사문화를 실현합니다.

POLICY 01 | We do continuous training for its best talented human resources, and from that, pursuit of best quality.

POLICY 02 | We evolve continuous innovation activity and achieve the greatest productivity.

POLICY 03 | We forge new links for labor-management culture sharing both growth of company and worker.

1996. 12

- 성진정밀 창립
- Establishment of Sung Jin Precision

2003. 05

- 성진정밀에서 SJ TOOLS로 상호 변경
- Changed corporate name from Sung Jin Precision to SJ TOOLS

2004. 11

- ISO 10004 및 9001 인증 획득
- Acquired ISO 10004 and 9001 certification

2010. 03

- SJ TOOLS 확장 이전
- Expanded and relocated SJ TOOLS

2013. 02

- 기업부설연구소 설립
- Established corporate R&D center

2013. 06

- ISO 14001 인증 획득
- Acquired ISO 14001 certification

2020. 12

- SJ TOOLS에서 SJT로 상호 변경 및 확장 이전
- Changed corporate name from SJ TOOLS to SJT, expanded and relocated the company

2022. 08

- SJT에서 Sj&Tec로 상호 변경
- Changed corporate name from SJT to Sj&Tec

주요 생산설비 Major Production Facilities



고객 요구에 부응하는 최신설비를 갖춘 에스제이앤티크
SJ&Tec with the latest facilities to meet customer needs



CARBIDE TOOL



- 초미립 초경합금을 재질로 한 공구
- 높은 경도가 장점이며 SOLID 및 BRAZED(용접) 생산
- HELICA, ALCRONA EVO 등의 코팅으로 수명 및 내마모성 향상
- 알루미늄, 주물, 강, SUS 등의 여러 가지 피삭재에 사용
- Tools made of ultra-fine grain cemented carbides
- Advantage: high hardness, produced as SOLID and BRAZED (welded) tools
- Improves life and wear resistance with coatings, such as HELICA and ALCRONA EVO
- Used for a wide range of workpiece materials, such as aluminum, casting, steel, and SUS



DRILL

- 헬리컬 드릴, 버니싱 드릴, MF드릴 등
- 정확한 설계로 고정밀 공구 생산
- 다양한 소재와 코팅을 사용한 공구 생산
- Helical drills, burnishing drills, MF drills and others
- Manufactures high-precision tools with precise designs
- Tool production using various materials and coatings



REAMER

- 헬리컬 리머, 버니싱 리머, CERMET 리머 등
- 홀 내경의 목표 치수를 맞추는 정밀가공에 사용
- 자동호닝처리로 칩흐름 및 내용착성이 우수
- Helical reamer, burnishing reamer, CERMET reamer and others
- Used for precision machining to meet the target size of the inner diameter of the hole
- Automatically honed for excellent chip flow and solvent resistance



ENDMILL

- 측면가공이나 홈가공 등에 사용
- 다양한 소재와 코팅을 사용한 공구 생산
- SUS등 난삭재에 우수한 성능을 발휘하고 경절삭이 가능
- 자동호닝처리로 칩흐름 및 내용착성이 우수
- Used for side surface or groove machining
- Manufactures tools, using various materials and coatings
- Excellent performance on difficult-to-cut materials, such as SUS, and light cutting is also available
- Automatically honed for excellent chip flow and solvent resistance



CUTTER

- SAW, 밀링커터, 사이드 커터, T-CUTTER등 차별화되고 가공 물 가공에 특화된 맞춤형 커터를 제작
- Manufactures customized cutters, differentiated and specialized for processing workpieces, such as saws, milling cutters, side cutters, and T-cutters

PCD TOOL

- 다결정 다이아몬드를 적용한 공구
- 매우 높은 경도의 소재로 탁월한 내마성을 확보
- 알루미늄, 비철금속 소재의 자동차, 항공부품 등에 사용
- Tools using polycrystalline diamond
- Ensures excellent wear resistance due to the materials with extremely high hardness
- Used for automobile and aerospace components made of aluminum and non-ferrous metals



DEBURRING TOOL

- 탄소강, 금형강, 주철, 알루미늄, CFRP, SUS 등의 여러가지 피삭재에 사용
- 드릴 및 구멍 가공 후 발생된 버 제거
- 블레이드 코팅 적용으로 내마모성 향상 및 공구수명 증대
- Used for a wide range of workpiece materials, such as carbon steel, mold steel, cast iron, aluminum, CFRP, and SUS
- Removes burrs generated after drilling and hole machining
- Improves wear resistance and increases tool life by applying blade coating



DRILL

- 선단부 인선 일부 다이아몬드 적용
- 초경합금 대비 우수한 공구 수명
- 비철금속 가공에 탁월한 성능
- Applied diamond on some parts of the cutting edge of the point
- Superior tool life compared to cemented carbide
- Excellent performance for machining non-ferrous metals

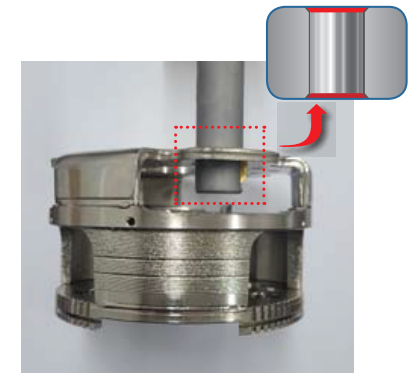


REAMER

- 선단부 인선 일부 다이아몬드 적용
- 초경합금 대비 표면조도와 정밀도가 우수
- 비철금속 가공에 탁월한 성능
- Applied diamond on some parts of the cutting edge of the point
- Superior surface roughness and degree of precision compared to that of cemented carbide
- Excellent performance for machining non-ferrous metals



팁 교환 및 경제 형 디버링 공구 (Indexable Eco Deburring Tool, IEDT)



▲ 디버링 공구 사진
Photo of deburring tool

▲ 디버링 가공 콘셉트 사진
Concept photo of deburring machining

- 블레이드와 스프링의 일체형으로 쉽게 교체 가능
- 블레이드 및 스프링 일체형만 교체함으로써 공구 비용 감소
- 전면과 후면의 버 제거에 대한 선택적 블레이드 적용(전·후면 가공용, 후면 가공용)
- 부품 가공 특성에 따른 기능 각 및 코팅 적용 가능
- Easy to replace as the tool is in one comprehensive piece with blade and spring
- Reduces cost of tool by replacing only one comprehensive piece with blade and spring
- Blade applied selectively for the removal of front and rear burr (for front and rear machining, rear machining)
- Functional angle and coating application available according to the characteristics of parts machining

DIAMOND COATED TOOL

- 탄소섬유강화 및 유리강화플라스틱 등의 피삭재에 사용
- 섬유 뜯김, 표면 박리에 대한 결함 최소화
- 나노다이아몬드 코팅으로 내마모성 향상, 공구 수명 증대
- Used for workpiece materials, such as carbon fiber reinforced and glass reinforced plastics
- Minimizes defects, such as fiber tearing and surface detachment
- Improves wear resistance and increases tool life with Nano diamond coating



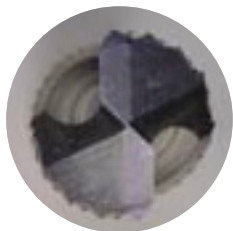
CANDLELIGHT TYPE DRILL

- 내마모성과 최적의 공구 형상 구현
- 뛰어난 포인트 형상으로 버 발생 최소화
- 홀 주변의 뜯김 현상을 방지
- Implements wear resistance and optimal shape of tool
- Minimizes burr generation with excellent shape of point
- Prevents tearing around the hole



DOUBLE HELIX FLUTES ENDMILL

- 복합소재의 중심부 방향으로 절삭력을 작용하여 상, 하부면의 버 발생 및 박리 억제 효과 뛰어남
- 피삭재의 표면 조도 우수
- Excellent effect in suppressing burr generation and detachment on the upper and lower surfaces by applying cutting force towards the center of the composite material
- Excellent surface roughness of the workpiece material



MULTI SPLITTING POINT PATTERN DRILL

- 2단 선단각 디자인으로 코어 인선부의 TRUST 감소
- 외주 등부의 크로스닉 패턴으로 미절삭 섬유류의 버 완벽 제거
- Reduces TRUST of core cutting edge with 2-level point angle design
- Completely removes burrs from uncut fibers with cross-nick pattern on outer periphery



DOUBLE MULTI-BLADES ENDMILL

- 저절삭 부하를 갖는 인선 형상
- 날수가 많아 슬로팅 작업에 최적
- 황삭 가공에 뛰어난 성능을 발휘
- Shape of cutting edge with low cutting load
- Optimal for slotting applications due to the large number of blades
- Excellent performance for rough machining

